

contatto a 3 punti



contatto a 2 punti



contatto a 1 punto



nessun contatto



## Novità in ENDODONZIA da J. Morita

I files Ni-Ti ENDO WAVE sono totalmente innovativi per forma e struttura : un nuovo standard di sicurezza ed efficienza per i files al Ni-Ti.

Una particolare composizione della lega Ni-Ti permette ai files Endo Wave di adattarsi alle varie conformazioni canalari, riducendo il rischio di aberrazioni del canale e garantendo una preparazione sicura anche nei canali curvi.

L'insieme di caratteristiche innovative semplifica la preparazione meccanica , con un notevole risparmio di tempo.

### Design antiavvitamento

Endowave presenta una particolare forma ad "ONDA CONTINUA" consistente in una alternanza di bordi taglienti diritti ed obliqui che evita l'avvitamento nel lume canalare.

I bassi valori di torque richiesti e la grande flessibilità riducono al minimo lo stress torsionale e quindi il rischio di frattura degli strumenti.

### Lama triangolare affilata

Grazie alla sezione triangolare, il profilo è perfettamente tagliente ed il canale viene liberato dai detriti in modo efficace e veloce. Questa particolarità permette di preparare il canale con un numero inferiore di strumenti e più rapidamente, in modo continuo e completo.

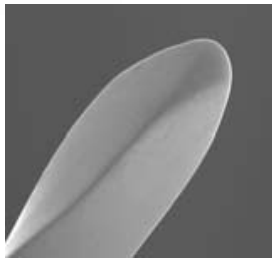
### Punta arrotondata

I files Endowave presentano una punta arrotondata non tagliente che, seguendo l'andamento del canale, porta a preparazioni efficaci in sicurezza , anche a livello apicale, nei canali sottili ed a curvatura accentuata, senza la creazione di gradini e/o false strade.

### Superficie perfettamente liscia

Uno speciale trattamento elettrolitico rende la superficie non solo più levigata ma anche più resistente rispetto ai files Ni-Ti convenzionali.

Grazie all'aumento dei valori di resistenza alla torsione ed alla fatica del metallo , i files sono più resistenti e duraturi e possono essere utilizzati a velocità superiori (400/600giri /min)

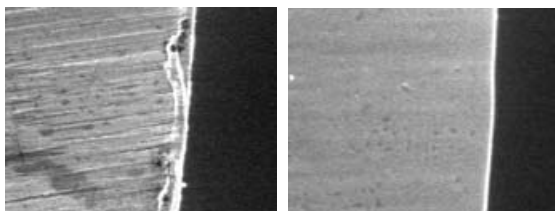


Punta di sicurezza arrotondata: maggiore efficienza e controllo

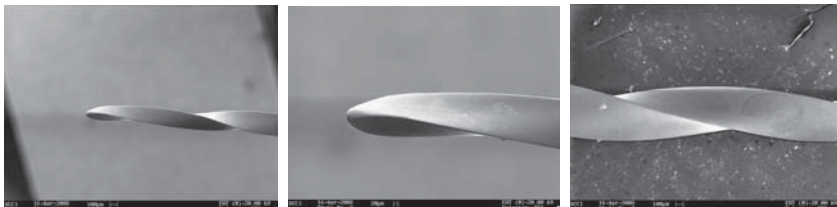
- La preparazione è ridotta a solo 4 strumenti
- Preparazione a velocità superiore, rapida e sicura
- Pericolo minimo di fratture strumentali
- Si adattano alla forma del canale

I files EndoWave sono ideali per l'utilizzo con DentaPort Tri-Auto ZX per la misurazione e la preparazione del canale, costituendo con esso un sistema per una preparazione ottimale del canale, data la percezione visiva e sonora sul display dell'avanzamento del file nel canale, unita all' autoreverse quando vengano superati i valori preimpostati di torque, fatica ecc...

Qualsiasi motore endodontico con controllo del torque e della velocità di rotazione può, in ogni caso essere idoneo all'utilizzo degli EndoWave.



Superficie prima e dopo il processo elettrolitico di superficie.



# EndoWave

# EndoWave Sequenza

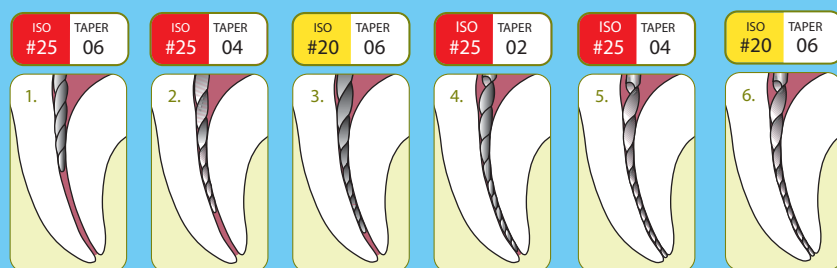
## Procedura proposta dal Dr. Giorgio Uccelli

Prima di adoperare lime per la preparazione canalare meccanica, il canale dovrebbe essere aperto manualmente fino alla grandezza 0.12 dopo di che il glide-path può essere completato con i files EndoWave 15/02>20/02 (ed eventualmente 25/02 se il canale lo permette) ad una velocità di 600 rpm.

In questa fase tutti gli strumenti dovranno lavorare in un bagno di EDTA Gel 17-19% alternato ad ogni passaggio con irrigazione di NaOCl 5,25-6%. (EndoWave Gel : EDTA 19%)

Durante la fase di sagomatura vera e propria ogni strumento lavorerà in bagno di NaOCl alternato e rimosso ad ogni passaggio da EDTA liquido al 17-19%

### Sequenza per canali normali, curvi e/o atresici come elaborata dal Dr. Giorgio Uccelli



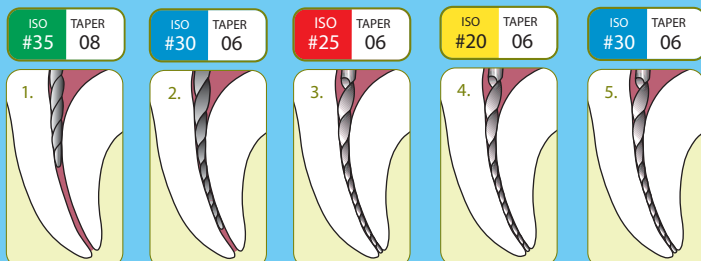
Con il file #25/06 preparare dal terzo coronale a quello medio

Quindi, iniziare con il file #25/04, #20/06 e continuare con il #25/02 e #25/04 fino a 2-3mm dalla lunghezza di lavoro

Concludere la preparazione al livello dell'apice usando il file #20/06

Se incontra resistenza si finisce col #25 - 04

### Sequenza per canali dritti e/o larghi come elaborata dal Dr. Giorgio Uccelli



Con il file #35/08 preparare dal terzo coronale a quello medio

Quindi, iniziare con il file #30/06, #25/06 e continuare con il #20/06 fino a 2-3mm dalla lunghezza di lavoro

Nei canali ampi è possibile finire con il #30 - 06

Il sistema di files EndoWave è basato sulla tecnica Crown-Down ed è disponibile in due Kit base.

Ogni kit comprende 5 files diversificati per diametro in punta, lunghezza e conicità.

### Sequenza per canali normali, curvi e/o atresici come elaborata dal Dr. Giorgio Uccelli

UNI Kit			
Taper	ISO	Lunghezza di lavoro	No. articolo
06	25	25 mm	6820-xxx
04	25	25 mm	
06	20	25 mm	
02	25	25 mm	

### Sequenza per canali dritti e/o larghi come elaborata dal Dr. Giorgio Uccelli

L-Kit			
Conicità	ISO	Lunghezza di lavoro	No. articolo
08	35	19mm	6820-xxx
06	30	25 mm	
06	25	25 mm	
06	25	25 mm	

(su richiesta è disponibile anche la lunghezza di lavoro di 31 mm)

## Assistenza tecnica e commerciale

MC3 Communication  
Piero Fedeli  
Via Don Minzoni 38  
20091 Bresso (MI)

Telefono: +39 02 6143 013  
FAX: +39 02 6143013  
Cel: +39 335 564 0770  
e.mail: mc3com@tiscali.it

Rivenditore:



# MORITA

Thinking ahead. Focused on life.

J. Morita Europe GmbH  
Justus-von-Liebig-Str. 27a  
63128 Dietzenbach- Germany

Tel :+49(6074)836-0  
Fax: +49(6074)836-299

info@jmoritaurope.com  
www.jmoritaurope.com